



## Molub-Alloy™ Paste TA

高温装配膏

### 产品说明

Molub-Alloy™ Paste TA (原名 Optimol™ Paste TA) 用于最高温度为 +1100°C/+2012°F 的螺纹接口, 可用作装配膏, 防止卡死、焊接或结垢。

Molub-Alloy Paste TA 可确保在高温潮湿的环境以及受到腐蚀介质影响的环境下实现优良的分和封闭作用。

### 应用场合

适用于腐蚀和极限温度环境下的组件装配, 例如:

- 螺丝、衬套和阀门
- 法兰接头和螺纹管接口
- 强制联锁组件。
- 密封装置、填料函和包装。
- 轻金属/钢摩擦表面。
- 在高热负荷环境下用作滑动表面的基础或薄膜润滑。

### 使用条件

- 清洁表面。使用刷子或无绒布均匀涂抹薄薄一层 Molub-Alloy Paste TA。
- 要实现良好的密封效果, 请将足量的 Molub-Alloy Paste TA 涂覆到螺纹根部。
- 应在装配之前使用钢丝刷将粗糙的污染物从螺纹中去除。
- Molub-Alloy Paste TA 仅适合油膏专用的应用 - 无法代替润滑油或润滑脂润滑。

请勿与其它油膏、润滑脂或润滑油混合。

### 产品优点

- 高承载能力。
- 抗冷、热水。
- 使用经济性。
- 抗酸抗碱。
- 良好的腐蚀保护能力。
- 出色的分离能力。
- 易于涂覆。

## 典型数据

项目	测试方法	单位	Molub-Alloy Paste TA
外观	目测		均匀的银色膏体
稠化剂			无机稠化剂 / 热稳定固体润滑剂
NLGI 值			1 - 2
工作锥入度	ASTM D217 / ISO 2137	0.1 mm	295 - 310
密度 ( 20°C / 68°F 时)	内部方法	kg/m <sup>3</sup>	1340
抗水性 ( 90°C/ 194°F 时 )	DIN 51807	等级	1
流体压力 ( 20°C / 68°F 时 )	DIN 51805	hPa	45
流体压力 ( -20°C / -4°F 时 )	DIN 51805	hPa	700

以上数据是在一般制造公差的情况下获得，并不构成规范。

**本品原名为 Optimol™ Paste TA。 2015 年进行了产品名称变更。**

Molub-Alloy™ Paste TA

25 Aug 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本的《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟 (中国) 工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

[www.castrol.com/globalbusiness/cn](http://www.castrol.com/globalbusiness/cn)